

BLONGPOM™ GF-220

聚甲醛 (POM)共聚物

供货地区	<ul style="list-style-type: none"> • 北美洲 • 非洲和中东 	<ul style="list-style-type: none"> • 拉丁美洲 • 欧洲 	<ul style="list-style-type: none"> • 亚太地区
填料/增强材料	<ul style="list-style-type: none"> • 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量 		
特性	<ul style="list-style-type: none"> • 高刚性 • 高强度 	<ul style="list-style-type: none"> • 共聚物 • 抗蠕变特性 	<ul style="list-style-type: none"> • 通用
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 注射成型 		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.54 g/cm³		ISO 1183
熔流量 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	3.0 g/10 min		ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.3 cm³/10min		ISO 1133
收缩率 ⁴			ISO 294-4
垂直: 2.00 mm	1.1 %		
流动: 2.00 mm	0.80 %		
吸水率 (24 hr, 23°C, 1.00 mm)	0.70 %		ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	7000 MPa		ISO 527-1
拉伸应力	100 MPa		ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.0 %		ISO 527-2
弯曲模量	6000 MPa		ISO 178
弯曲应力	135 MPa		ISO 178
摩擦系数			JIS K7218
与钢 - 动态 ⁵	0.55		
Dynamic ⁶	0.42		
磨损因数			JIS K7218
0.49 MPa, 0.30 m/sec ⁷	200 10 ⁻⁸ mm³/N·m		
0.060 MPa, 0.15 m/sec ⁸	300 10 ⁻⁸ mm³/N·m		
0.49 MPa, 0.30 m/sec ⁹	7000 10 ⁻⁸ mm³/N·m		
0.060 MPa, 0.15 m/sec ¹⁰	10000 10 ⁻⁸ mm³/N·m		

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.2 kJ/m²		ISO 179/1eA

注射	额定值	单位制
干燥温度	80 到 90 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.10 %	
料斗温度	60 到 80 °C	
料筒后部温度	170 到 180 °C	
料筒中部温度	180 到 190 °C	
料筒前部温度	190 到 200 °C	
射嘴温度	180 到 210 °C	
模具温度	60 到 80 °C	
背压	< 2.00 MPa	

责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料, 信息, 数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外, 这些提供的信息并非是保证值。因此, 在使用之前, 请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等, 在确认对产品没有问题的基础上再使用, 责任自负。